PAT-NO:

TITLE:

JP356121457A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 56121457 A

PREPARATION OF FRIED EGG WITH GIVEN FORM

PUBN-DATE:

September 24, 1981

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NITO, TAKASHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NITO TAKASHI N/A

APPL-NO:

JP55023598

APPL-DATE: February 26, 1980

INT-CL (IPC): A23L001/32

ABSTRACT:

PURPOSE: To prepare fried egg with its shape maintained well, by frying beaten eggs so that they are set, putting the fried egg in a frame so that it is molded.

CONSTITUTION: Raw eggs are beaten, seasoned, and blended with dogtooth violet starch, starchiness. The raw eggs E1 are fried on the heated iron plate 1, and folded into a proper thickness. The fried egg E2 which is not molded yet is directly put in the frame 2 or after it is cut into a proper size. The fried egg is made to continue the compressed state of the shape of the frame 2 at least for 1 ~ 2min, so that the egg is transformed into a shape to fit the mold 4 of a molding part and the shape is maintained.

COPYRIGHT: (C)1981, JPO& Japio

(9) 日本国特許庁 (JP)

10 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公報 (A)

昭56—121457

⑤ Int. Cl.³A 23 L 1/32

識別記号

庁内整理番号 7110-4B 43公開 昭和56年(1981)9月24日

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

匈定形を有する卵焼きの製造法

②特

願 昭55-23598

22出

願 昭55(1980) 2月26日

切発 明 者 仁藤隆司

静岡県榛原郡相良町波津745の

1

⑪出 願 人 仁藤隆司

静岡県榛原郡相良町波津745の

1

⑩代 理 人 弁理士 福地正次

朔 淵 晋

1. 発明の名称 定形を有する卵焼きの製造法 2. 特許請求の範囲

生卵を酸粉質を溶解させた味付液と共に解逸し、これを加熱した鉄板上に拡げて固化させ、しかる後これを型砕に移して圧縮し、型砕の形状に従って成型することを特徴とする定形を有する卵筋をの製造法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は卵焼きの製造方法に関するものであって、特に卵焼きな一定の形状に成型することを特徴とした製造法に係るものである。

卵焼きは弁当、すしなどの材料としてまた広く家庭料理の一つとして他的で身近なものである。 このような卵焼きを脳師として販売するとなると、身近なものであるだけに消費者の購買意欲を感起するだけの斬新性が求められる。

本出版人はこの確認語をの販売を企画するに 当り、耐必のような状況に鑑み依时を飲みた結 米、たとえば鯛焼きの形、あるいは流行のマン ガのキャラクタの形状に卵焼きを成形することが、 商品として 斬新な感じを与えるであろうことに 潜眼を及ぼしたのである。 ところで 加熱処理して 練物を 卤化させ、一定の 形状を 符るもの、 例えば 果子の 鯛焼き などで は、 一定の 型内に材料を 流し込む 手法を 採るが、 卵焼き の場合には 卵の 性状からかかる 手段は 伏り 得ない。 即ちこのような 型に入れる手段 では 解いた 状態の生卵は 加 黙される ことによって 彫設し、 形から 吹き出てしまうのである。

ここにおいて本出顧人は前述の者認の與規を 図るために確々の試みを異ねた結果、卵の収型 と洗き上げとな分けて処理し、先ず解いた生卵 を洗き上げて回化させ、その上で型に入れて生卵 型する手法を乗出したのである。 つまり予め ほ形作用をなす敷切貨を加えて卵を解いている。 に、焼き上げた安これを形に入れて一定時間ブレスすることによって、その型に合った形状に 収型させ、且つその安その形状の維持を図るよ りにしたものである。

特開昭56-121457(2)

以下本発明を図示の実施例に基づいて具体的に設明する。

①生卵の解促工程

生卵を適宜容器内において解説するものであって、このとき味付けをする。 この味付けは、塩、しより油、砂糖、みりん等を主体とし、更に酸粉質である片架粉を混入する。

勿顧実際には片栗粉単独では粘性のある生 卵と十分混さらないから、前配味付用のしよ う油等を混せた味付後に俗かした上混合する。 尚殊付後として鰹節などから待ただし汁を用 いるときは更に好ましい風味を発揮する。

②焼き上げ工程

常法に従い加熱した鉄板1上に油を敷き、 第一図(1)の如くことに解いた生卵取を拡げ、 一面のみ、又は安姜両面洗いて適当に厚さに 折り返す(第一図(1))。

30 成型工程

焼き上げた未成型の卵焼き取をそのまま、 あるいは遮当な大きさに切って(第一凶())

も冷間下においてもいずれも処理できるもの である。

以上述べたよりに本発明によれば、敵粉質を生卵に混入しておくことによって、焼き上げた後に一定の型に成型することができ、商品に怠いりな効果をも与えることができるものである。そして敵粉質により成型状態を保つのであって、それ以外特別の人工な加物を用いないから、いわゆる目然食品として質用できるものである。また幼児等が興味を抱く形状を適宜作り出すことができるから、幼児の食欲をも増進させるものである。

4.凶笛の簡単な説明

1;获 板 2;型 科

3.32; 种 破 4; 成 型 邮

Bi 新退した生卵 Bz; 銘き上げた卵

Ei; 成型した卵粉を

型枠2に入れる。 型枠2は第二図に示すよ クに上下一対の上下枠板31. 32の一部を凹陷 させ、历足の形状の成型部4としたものであ もち崎との奴型部4は一方の側のみで もよいが、仲体31、32の双方に形成してもも とより差支えない。 さてこのような型枠2 に対して未成型の卵斑きBを入れ、上下枠、3、 、32を閉じるようにして成型部4円において 那既きEzを圧縮する(第一凶臼、附)。 こ のときの状況は、 型件2による圧縮により部 銃きBiは一旦費され粉砕されるようになるの である。 このとき殻砂質たる片栗砂の存在 がない場合には舟び一定形状に固まらないが、 本発明では片栗砂の存在により一旦潰された 卵鏡 & B2はその形状に圧縮された状態を少く とも1~2分間続けることにより成型部4の 型になじんだ形状に変形し、その形状を保つ のである. しかる後型砕2を崩りて第一図 Nの如く成型された卵餅を町をとり出すので ある。 もち鯨成型工程は、加熱下において

